



**Produktbeschreibung:**

Hochglänzender, wetterfester, kratzfester, lichter, rasch lufttrocknender, treibstoff- und ölbeständiger Decklack auf fettsäuremod. Alkydharzbasis.

**Anwendung:**

Für Neulackierung und Ausbesserungen. Für die ausschließliche Verwendung im Rahmen einer von der Richtlinie 1999/13/EG erfasste Tätigkeit.

**Glanzgrad:**

ca. 90% bei 60° Winkel

**Dichte:**

je nach Farbton ca. 1,0 – 1,2 g/cm<sup>3</sup>

**Verarbeitung:**

Spritzen, Streichen, Tauchen und Rollen

**Lieferviskosität:**

120 sec DIN 53211 / 4 mm

**Verarbeitungsviskosität:**

Druckluftspritzen: 25 sec DIN 53211 / 4 mm  
 Streichen: 120 sec DIN 53211 / 4 mm  
 Tauchen: 20 sec DIN 53211 / 4 mm

**Verdünnung:**

Spritzen od. Tauchen:  
**TIGER - Universalverdünnung 20/0030 od. TIGER - FF-Härterlack**  
 Streichen od. Rollen:  
**TIGER - Terptin Extra**

**Trocknung b. 20°C, 60% rel.**

**Luftfeuchtigkeit:**

staubtrocken: nach ca. 30 min  
 griffest: nach ca. 3 Stunden  
 durchgetrocknet: nach ca. 48 Stunden  
 Forcierte Trocknung b. 80°C/30 min möglich

**Theoretische Ergiebigkeit:**

ca. 8-10m<sup>2</sup> / Kg bei 30 µm Trockenfilm

**Lagerung:**

kühl lagern

## TIGER – FERRO FINISH

### Untergrund und Vorbehandlung:

geeignet für Eisen und Stahl. Als Grundierung empfiehlt sich **TIGER – FERRO PRIMER**. Verunreinigungen wie Schmutz, Öl, Zunder, Rost usw., welche die Haftung beeinflussen können, sind zu entfernen.

### Verarbeitungsrichtlinien:

je nach Verarbeitung mit **TIGER - UNIVERSALVERDÜNNUNG 20/0030, TIGER - FF – HÄRTERLACK** oder **TIGER - TERPTIN EXTRA** verdünnen.

Optimierung der Trockenzeit, Überlackierbarkeit, Oberflächenhärte, Glanzgrad, Glanzhaltung und Wetterbeständigkeit durch Zugabe von **TIGER - FF – Härterlack** anstelle von **TIGER -Universalverdünnung**

### Temperaturbeständigkeit:

Kurzzeit: max. 120°C

Dauer: max. 70°C

### mechanische Prüfungen:

Gitterschnitt: DIN 53 151 Untergrund: Stahl, entfettet: GT0

Ericksentiefung: DIN 53 157 Untergrund: Stahl, entfettet: 5 – 6 mm

Version: 02-05

TIGER Coatings GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria  
 Tel. +43 / (0)7242 / 400-0 | Fax +43 / (0)7242 / 56577  
 diy@tiger-coatings.com | www.tiger.at