



Do-it-
yourself



Produktbeschreibung:

Epoxy- Acryl- Eisenglimmerfarbe für innen und außen. Geeignet für alle gebräuchlichen Metallflächen wie z.B: Gartenzäune, Garagentore, Dachrinnen, Profilrohre und Gitter etc., jedoch nicht für Blechdächer !
TIPP: Als "Deko-Anstrich" auch auf Holz anwendbar!

Eigenschaften :

wasserverdünnbar, schnell trocknend, unbrennbar, geruchsarm, streichfertig

Oberfläche:

seidenglänzend

Dichte:

1,58 g/cm³

Viskosität:

ca. 450 mPas.

Trocknung:

Ca. 2 Std. bei 20°C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit

Theoretische Ergiebigkeit:

1 Liter reicht je nach Auftragsart und Schichtstärke für ca. 8 - 10m² pro Anstrich.

Lagerung:

frostsicher lagern

FERRO 2000 Eisenglimmer (Anthrazit)

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Eisenmetall und Stahl mit **"TIGER" Ferro 2000 Rostschutz Grund- und Deckfarbe** (idealerweise mit grauem oder schwarzem Farbton) vorstreichen.

Verzinkte, Aluminium-, Kupfer, oder Messinguntergründe mit **"TIGER" Ferro 2000 Zink- und Alu – Haftgrund** vorstreichen.

Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen.

Zum Entfetten: „TIGER“ Ferro 2000 – Metall-Entfetter

Zum Rostumwandeln: „TIGER“ Ferro 2000 – Rostumwandler

Verarbeitungsrichtlinien

VOR GEBRAUCH GUT AUFRÜHREN!

Die Temperatur des Anstrichobjektes muss zwischen +10° und +25° C liegen. Nicht bei extrem hoher Luftfeuchtigkeit (über 80%) verarbeiten. Gefahr von Trocknungsverzögerung bzw. Haftungsverlust.

Ein optimaler Rostschutz ist generell dort erzielbar, wo Regenwasser und Tau vom Anstrichobjekt gut ablaufen können.

Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Spritzen. Es sind zwei bis drei Anstriche (min. 80µm Trockenfilmschichtstärke) durchzuführen. Erst beim zweiten Anstrich kommen Effekt und Deckkraft voll zur Geltung.

Falls notwendig mit bis zu 10% Wasser verdünnen.

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Noch feuchte Farbflächen mit Wasser entfernen.

Version: 09-05

TIGER Coatings GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | Postfach 400 | 4600 Wels | Austria
Tel. +43 / (0)7242 / 400-0 | Fax +43 / (0)7242 / 56577
diy@tiger-coatings.com | www.tiger.at