



Do-it-
yourself



Produktbeschreibung:
Rostschutzlack für alle Innen- und Außenlackierungen auf Eisen und Stahl. Kann ohne vorherigen Grundanstrich verarbeitet werden. Der ideale Anstrich für alle schmiedeeisernen Gegenstände.

Eigenschaften :
wasserverdünnbar, schnell trocknend,
temperaturstabil bis 120°C

Oberfläche:
matt

Dichte:
1,10 g/cm³

Viskosität:
ca. 700 mPas.

Trocknung:
6 Std. bei 20°C, 60%
rel. Luftfeuchtigkeit

Theoretische Ergiebigkeit:
1 Liter reicht je nach Auftragsart und
Schichtstärke für ca. 8 - 10m² pro Anstrich.

Lagerung:
frostsicher lagern

Mattlack

wasserverdünnbar

Untergrundvorbehandlung

Ungestrichenes Eisen und Stahl: Rost, Zunder sowie Öl, Fett und Schmutz restlos entfernen.

Alu und Verzinkte Oberflächen: Öl, Fett und Schmutz restlos entfernen. Oberfläche mittels Schleifpapier aufrauen und Schleifstaub mit feuchtem Tuch wegwischen. Einen Voranstrich mit TIGER – Ferro 2000 ZINK - UND ALU-HAFTGRUND durchführen.

Gut haftende Altanstriche: Lediglich mit feinem Schleifpapier anschleifen und Schleifstaub feucht wegwischen. Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen.

Zum Rostumwandeln: Ferro 2000 – Rostumwandler

Zum Entfetten: Ferro 2000 – Metall-Entfetter

Verarbeitungsrichtlinien

VOR GEBRAUCH GUT AUFRÜHREN!

Die Temperatur des Anstrichobjektes muss zwischen +10° und +25° C liegen. Nicht bei extrem hoher Luftfeuchtigkeit (über 80%) verarbeiten. Gefahr von Trocknungsverzögerung, Punktrost bzw. Haftungsverlust.

Ein optimaler Rostschutz ist generell dort erzielbar, wo Regenwasser und Tau vom Anstrichobjekt gut abrinnen können.

Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Spritzen. Es sind zwei bis drei unverdünnte Anstriche (min. 120µm Trockenfilmschichtstärke) durchzuführen. Im Bedarfsfall mit bis zu 10% Wasser verdünnen. Die Trocknungszeit zwischen den einzelnen Anstrichen einhalten.

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Noch feuchte Farbflecken mit Wasser entfernen

Version: 10-07