



Do-it-
yourself



Produktbeschreibung:

Stilvoller Metallack für innen und außen. Für alle Kunstschmiedearbeiten, geeignet auch für Stahl, Holz und Glas. Auf Eisenglanz bürstbar. In den Sorten Schuppschwarz | I Fein und 12 Grob.

Eigenschaften :

wasserverdünnbar, schnell trocknend, geruchsarm, streichfertig

Verarbeitung:

Streichen, Rollen oder Spritzen

Oberfläche:

seidenmatt

Dichte:

ca. 1,23 g/cm³

Viskosität:

ca. 800 mPas.

Trocknung:

3-6 Std. bei 20°C, 60% rel. Luftfeuchtigkeit

Theoretische Ergiebigkeit:

1 Liter reicht je nach Auftragsart und Schichtstärke für ca. 6 - 8m² pro Anstrich.

Lagerung:

frostsicher lagern

SCHMIEDE ANTIK

auf wässriger Basis

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Verzinkte Untergründe sowie blankes Eisen, Aluminium, Kupfer und Messing mit **TIGER - Ferro Primer Acryl** grundieren.

Gut haftende Altanstriche: Lediglich mit feinem Schleifpapier anschleifen und Schleifstaub feucht wegwischen. Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen.

Verarbeitungsrichtlinien

VOR GEBRAUCH GUT AUFRÜHREN!

Ein eventuelles Nachverdünnen kann mit bis zu 10% Wasser erfolgen. Spritzdüsendurchmesser min. 2,5 mm.

Die Temperatur des Anstrichobjektes muss zwischen +10° und +25° C liegen. Nicht bei extrem hoher Luftfeuchtigkeit (über 80%) verarbeiten. Gefahr von Trocknungsverzögerung bzw. Haftungsverlust.

Es erfolgt ein zweimaliger Anstrich im Abstand von ca. 3 – 6 Stunden.

Ein optimaler Rostschutz ist generell dort erzielbar, wo Regenwasser und Tau vom Anstrichobjekt gut abrinnen können.

Sofern erwünscht, kann die Oberfläche nach einer Trockenzeit von ca. 6 Stunden durch leichtes Bürsten mit Stahl- oder Messingbürste auf effektvollen Eisenglanz gebürstet werden.

Eine farblose Schutzlackierung mit **TIGER - Seidenmatt Acryl** verhindert ein Abfärben der Oberfläche.

Ein Probeanstrich ist stets empfehlenswert.

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Noch feuchte Farbflächen mit Wasser entfernen.

Version: 06-07

TIGER Coatings GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | Postfach 400 | 4600 Wels | Austria
Tel. +43 / (0)7242 / 400-0 | Fax +43 / (0)7242 / 56577
diy@tiger-coatings.com | www.tiger.at