



Do-it-yourself



Produktbeschreibung:

Rostschutzgrund- und Deckfarbe auf Kunstharzbasis für innen und außen. Ohne Grundierung direkt auf Eisen, Zink, Alu, Kupfer, Messing etc. = ein Anstrichmaterial für alle Untergründe Seidenmatt, dauerelastisch, poren dicht.

Anwendung:

Für Blechdächer, Garagentore, Zäune, Fenstergitter, Eisenkonstruktionen, Dachrinnen, Rohrleitungen, Blechverkleidungen, Handläufe etc.

Verarbeitung:

Spritzen, Streichen und Rollen

Oberfläche:

seidenmatt ca. 20%

Dichte:

je nach Farbton 1,2 – 1,4 g/cm³

Viskosität:

ca. 120" 4 mm.

Verdünnung:

Spritzen:
Mit bis zu 10% TIGER Universalverdünnung 20/0030 verdünnen.
Streichen od. Rollen:
Mit bis zu 5% TIGER Terptin Extra verdünnen.

Trocknung:

siehe Verarbeitungsrichtlinien

Theoretische Ergiebigkeit:

1 Liter reicht je nach Auftragsart und Schichtstärke für ca. 10m² pro Anstrich.

Lagerung:

kühl und trocken lagern

FERRO 3000

Spezial Rostschutz auf Kunstharzbasis
„Bestens geeignet für Blechdächer“



Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Dachflächen sind zusätzlich mit einem beheizten Hochdruckreiniger zu reinigen.

Auf gut haftenden Altanstrichen einen Testanstrich durchführen. Schlecht haftende Altanstriche restlos entfernen. Verrostete Flächen mechanisch mit geeigneten Geräten gründlich reinigen (metallisch blank). Weißrost auf verzinkten Oberflächen muss entfernt werden und Buntmetalle sind anzuschleifen.

Für die Verarbeitung hat grundsätzlich die DIN EN ISO 12944 Gültigkeit.

Verarbeitungsrichtlinien

VOR GEBRAUCH GUT AUFRÜHREN!

Ein optimaler Rostschutz ist generell dort erzielbar, wo Regenwasser und Tau vom Anstrichobjekt gut ablaufen können. Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Spritzen. Bei Eisen und Stahl sind mind. 3 Anstriche (mind. 160 µm Trockenfilmschichtstärke) notwendig. **Auf Zink, Alu, Kupfer, Messing etc. ist in der Regel nur ein Anstrich erforderlich.**

TROCKNUNG:

Bei einer Temperatur von ca. + 20 ° C und 55 % relativer Luftfeuchtigkeit in 3-5 Stunden überstreichbar (Nass in Nass – Technik). Wird innerhalb dieser Zeit nicht überlackiert, so ist eine Trocknungszeit von mind. 24 Stunden vor einem weiteren Anstrich einzuhalten. Die Trockenzeiten zwischen den Anstrichen sind genau zu beachten, da es sonst zu Runzelbildung oder Hochziehen des Lackes kommen kann. Witterungseinflüsse können die Trockenzeiten verändern. **Die endgültige Haftung zum Untergrund wird erst nach einigen Tagen erreicht.**

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Tiger-Terptin extra oder Tiger-Universal-Verdünnung reinigen.

Farbtöne

Um Farbtongleichheit zu erzielen, achten Sie bitte auf gleichlautende Chargennummern, ansonsten Zusammenleeren mehrerer Gebinde in ein Gefäß.

Version:

TIGER Coatings GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | 4600 Wels | Austria
Tel. +43 / (0)7242 / 400-0 | Fax +43 / (0)7242 / 56577
diy@tiger-coatings.com | www.tiger.at