



Do-it-  
yourself



**Produktbeschreibung:**

wasserverdünnbarer, seidenmatter Acryllack für innen und außen;

**Eigenschaften:**

TIGER-TRENDLACK ist temperaturbeständig bis 100 °C, schnell trocknend, besonders blockfest, hoch deckend, und hat einen optimalen Lackverlauf. Aufgrund der Speichel- und Schweißechtheit (ÖNORM S 1555) und der hervorragend kratzfesten Oberfläche besonders für Kinderspielzeug (ÖNORM EN 71-3) geeignet.

**Dichte:**

ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Verarbeitung:**

Spritzen, Streichen und Rollen

**Trocknung:**

4-6 h bei 20°C und 60%rel.Luftfeuchtigkeit

**Theoretische Ergiebigkeit:**

500 ml reichen je nach Auftragsart und Schichtstärke für ca. 5-6m<sup>2</sup>.

**Lagerung:**

Frostsicher lagern!

## TIGER – TRENDLACK

### Untergrund und Vorbehandlung:

1. Holz, Glas, Papier, Porit etc. kann sofort mit TIGER-TRENDLACK lackiert werden.
2. Gut haftende Altanstriche anschleifen und Schleifstaub entfernen. Alle Untergründe müssen frei von Rost, Fett und Verunreinigungen sein.
3. Bereits abblätternde Altanstriche entfernen.
4. Blankes Eisen oder Stahl vorher mit TIGER-FERRO-PRIMER-ACRYL grundieren.
5. Stark saugende Untergründe wie Putz, Mauerwerk, Beton, Gipsflächen mit TIGER-PUTZPRIMER farblos vorgrundieren. Befallenes oder gefährdetes Holz im Außenbereich sowie Holz in Feuchträumen vorher mit Bläueschutzgrund vorbehandeln.

### Verarbeitungsrichtlinien:

VOR GEBRAUCH GUT AUFRÜHREN!

Die Temperatur des Anstrichobjektes muss zwischen + 10 ° C und + 25 ° C betragen. Nicht bei extrem hoher Luftfeuchtigkeit (über 80 %) verarbeiten. Gefahr von Bläschenbildung bzw. Trocknungsverzögerung.

Die Verarbeitung erfolgt durch Streichen, Rollen oder Spritzen. Es erfolgt ein zwei- bis dreimaliger unverdünnter Anstrich. Im Bedarfsfall mit bis zu 10 % Wasser verdünnbar. Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit beträgt der Abstand zwischen den Anstrichen mindestens 4 – 6 Stunden. Ein Zwischenschliff wirkt sich positiv auf das Aussehen der lackierten Fläche aus. Große Flächen am besten mit geeignetem Lackroller lackieren.

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Noch feuchte Farbflecken mit Wasser entfernen.

Um Farbtongleichheit zu erzielen, achten Sie bitte auf gleichlautende Chargennummern, ansonsten Zusammenleeren mehrerer Gebinde in ein Gefäß.

Version: 09-09

TIGER Coatings GmbH & Co. KG. | Negrellistraße 36 | Postfach 400 | 46000 Wels | Austria  
 Tel. +43 / (0)7242 / 400-0 | Fax +43 / (0)7242 / 56577  
 diy@tiger-coatings.com | www.tiger.at